

Dieser Bördelautomat wird vorzugsweise hinter Zargenautomaten aufgestellt. Er besitzt 6 Paar Bördelköpfe, die zusammen mit 2 Mitnehmerscheiben dauernd rotieren. Die Zargen fallen durch den senkrechten Kanal in die Mitnehmerscheiben. Während des Umlaufs werden die Bördelwerkzeuge durch Schieber gegen die Zargenkanten gepreßt. Dadurch wird der Bördel an beiden Seiten aufgestellt. Die Zargen werden bei dieser Arbeitsweise genau rund, und der Bördel fällt lehrenhaltig aus.

Die Leistung der Maschine beträgt bis zu 340 Zargen in der Minute.

Modell .....	.....	A6b 115 ETAGE
Telegogrammwort .....	.....	
Für Durchmesser .....	..... von mm	50—115
Für Höhen .....	..... bis mm	150
Leistung i. d. Min. ....	..... bis Zargen	340
Kraftbedarf .....	..... etwa PS	1,2
Motordrehzahl i. d. Min. ....	..... 940	
Kistenmaße .....	..... etwa cm	
Raumbedarf bei seemäßiger Verpackung .....	..... etwa cbm	
Gewicht .....	..... etwa kg	2,7
Preis ohne Werkzeug, eingerichtet für direkten elektrischen Antrieb .....	..... RM.	1350
1 Satz Werkzeuge für einen Durchmesser .....	..... RM.	
Telegogrammwort für elektrischen Antrieb, ohne Motor: ZASTI		

## I. Schuler A.-G. Göppingen • Württ.

