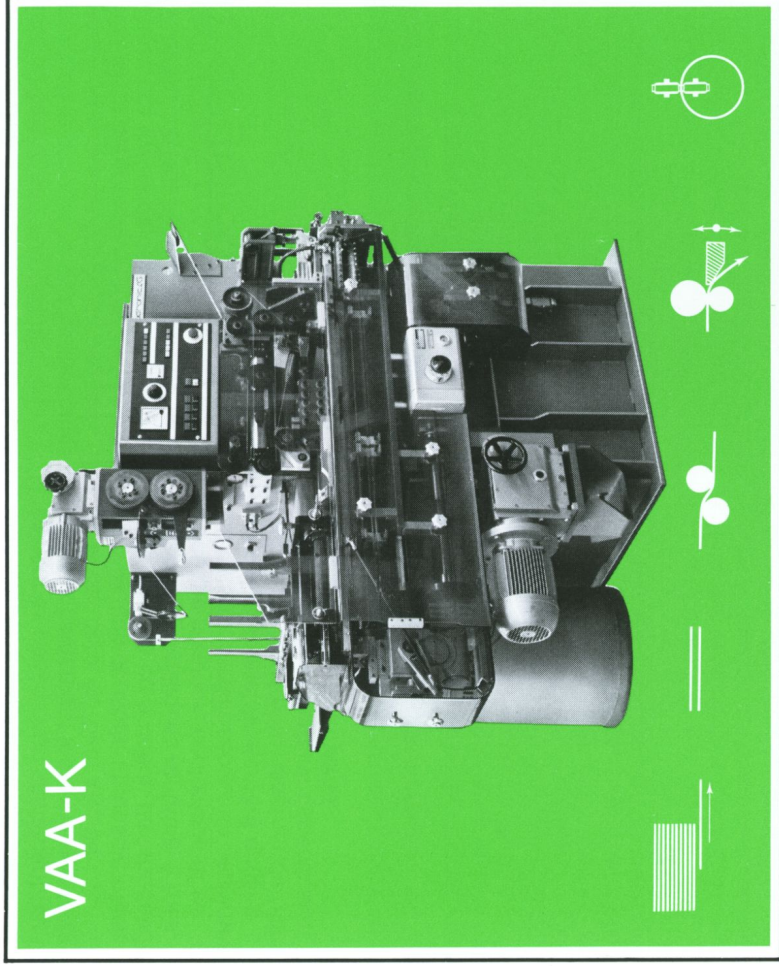


Alle Bodymaker können innerhalb ihres Arbeitsbereiches innert kürzester Zeit auf andere Dosengrößen, Blechqualitäten und Blechstärken umgestellt werden.

All bodymakers can be adjusted within a very short period of time to work other body sizes, sheet qualities and sheet thicknesses acceptable within their range of operation.

Tous les Bodymakers peuvent être adaptés, à l'intérieur de leur domaine de travail, à d'autres grandeurs de boîte ainsi qu'à d'autres qualités et épaisseurs de tôle dans un temps très court.



VAA-K 50/60

52 ÷ 108 mm



65 ÷ 280 mm



0,18 ÷ 0,30 mm



I ~ 10 m/min.
II ~ 12 m/min.
III ~ 14 m/min.



150 p. min.



$$\frac{V_s \text{ (m/min.)} \times 1000}{Z_h \text{ (mm)}} = \boxed{\times} \text{ p. min.}$$

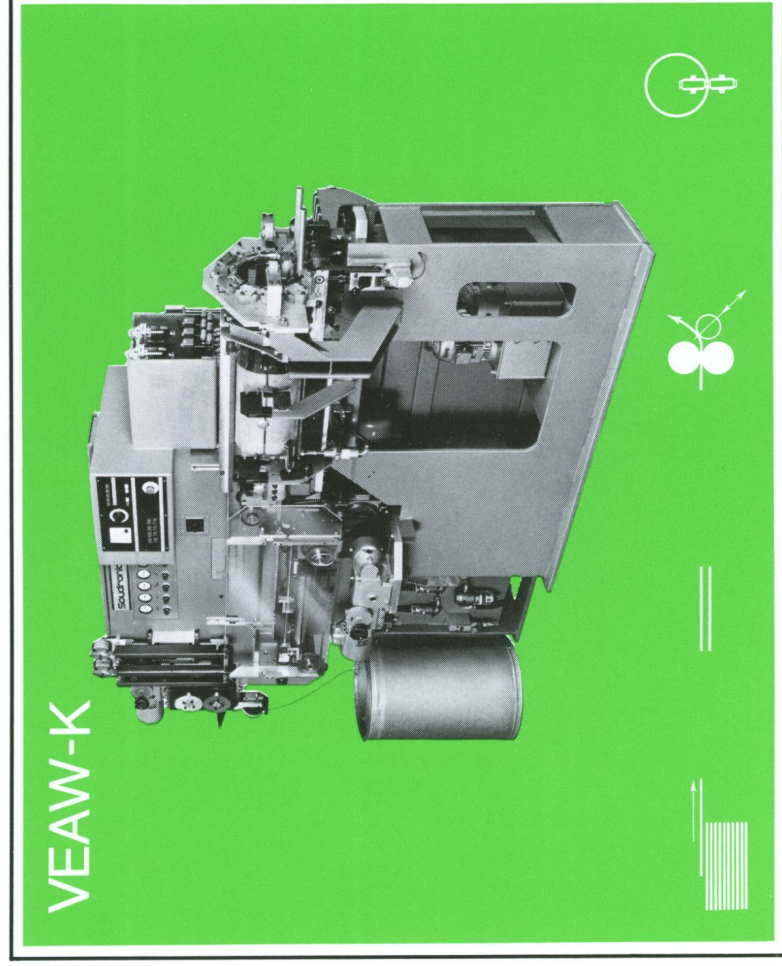
VAA-K 100/120

52 ÷ 108 mm

65 ÷ 280 mm

0,18 ÷ 0,30 mm

~ 16 m/min.
~ 18 m/min.
~ 21 m/min.



VEAW-K 50/60

99 ÷ 330 mm



80 ÷ 460 mm



0,2 ÷ 0,4 mm



I ~ 10 m/min.
II ~ 12 m/min.
III ~ 15 m/min.



80 p. min.



$$\frac{V_s \text{ (m/min.)} \times 1000}{Z_h \text{ (mm)} + 20} = \boxed{\times} \text{ p. min.}$$

VEAW-K 60/60/515

140 ÷ 330 mm

150 ÷ 515 mm



V_s = Schweissgeschwindigkeit
in m/min.
 V_s = Weiding speed in m/min.
 V_s = Vitesse de soudage
en m/min.

Die V_s -Daten gelten für Weissblech und sind abhängig vom Verwendungszweck der Dose.
Produktgruppenklassifikation:
I Druckbehälter
II Flüssigkeits- und Vakuumbehälter
III Behälter für feste Füllgüter (Pulver etc.).

V_s rates apply to timplate only and depend on the proposed application of the cans.
Product Group Classification:
I Pressurized containers
II Fluid and vacuum containers
III Containers for solid content types (powder etc.).

Les paramètres V_s ne s'appliquent que pour le fer-blanc et dépendent du domaine d'utilisation des boîtes.
Classification des groupes de produits:
I Réservoirs à pression
II Réservoirs à liquide et à vide
III Réservoirs à solides (poudres etc.).



Max. Maschinentaktzahl
(p. min.)
Output calculation
(per minute)
Cadence max. de la machine
(par minute)

Produktionsberechnung
(p. min.)
Output calculation
(per minute)
Calcul de production
(par minute)

Auch in Elliptic-Ausführung VEAWE-K 50/60 erhältlich.
Also available in elliptic model VEAWE-K 50/60.
Aussi disponible en exécution elliptique VEAWE-K 50/60.

Soudronic AG