

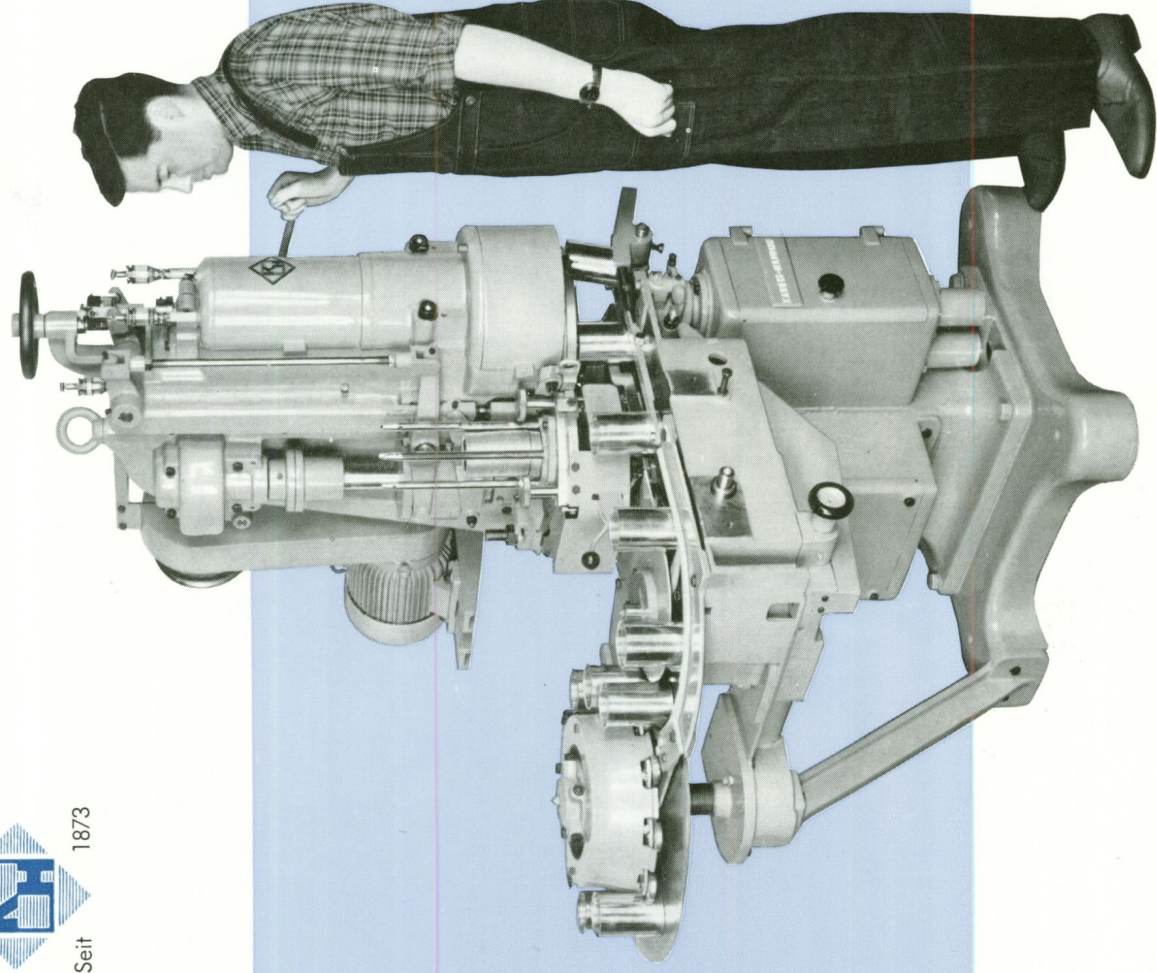
# KARGES-HAMMER

## VERSCHLIESS-AUTOMAT TYPE PH 5



Seit

1873



### Allgemeines

Zur weitgehenden Automatisierung in der Konservendosen- und Konservenfabrikation ist dieser Verschließautomat entwickelt worden. Er dient zum Auffalzen des Bodens in Dosenfabriken und zum Verschließen der gefüllten Dosen in Konservenfabriken. Der Vorteil dieses Automaten liegt darin, daß die Dose beim Verschließen stillsteht und der Verschließrollenträger mit seinen 4 Verschließrollen (je 2 Rund- und Flachfalzrollen) rotiert.

### Arbeitsweise

Die über einen Transportkanal ankommenden Dosen werden über eine Eingangsscheibe und einen Zwischenstern der Maschine zwangsläufig zugeführt. Auf dem Wege zur Verschließstation löst jede Dose durch den eingebauten Mechanismus „keine Dose — kein Deckel“ einen Deckel aus dem Deckelmagazin aus. Der Deckel wandert gleichzeitig mit der Dose zur Verschließstation. Hier wird die Dose durch den Verschließsteller unter den Verschließkopf gedrückt und durch ein rotierendes Verschließwerkzeug verschlossen. Danach senkt sich der Verschließsteller. Der Weitertransport der Dosen aus der Maschine erfolgt durch ein Dosenkreuz.

### Techn. Einzelheiten

Leistung	Dosen-Durchmesser	Dosenhöhe	Kraftbedarf	Raumbedarf Länge, Breite, Höhe	Gewicht
In der Minute bis 60 Dosen	55—105 mm	36—150 mm	ca. 2,2 kW	ca. 1130 x 1350 x 1960	netto ca. 1200 kg

Weitere technische Einzelheiten auf Anfrage.